

THERMIQUE SUR PNEUMATIQUE

Diesel et LP Gaz
Pneumatiques

CMP20

2000 kg

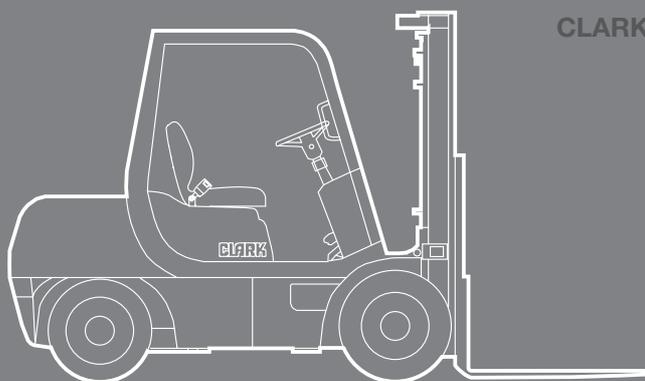
CMP25

2500 kg

CMP30

3000 kg

CMP20/25/30



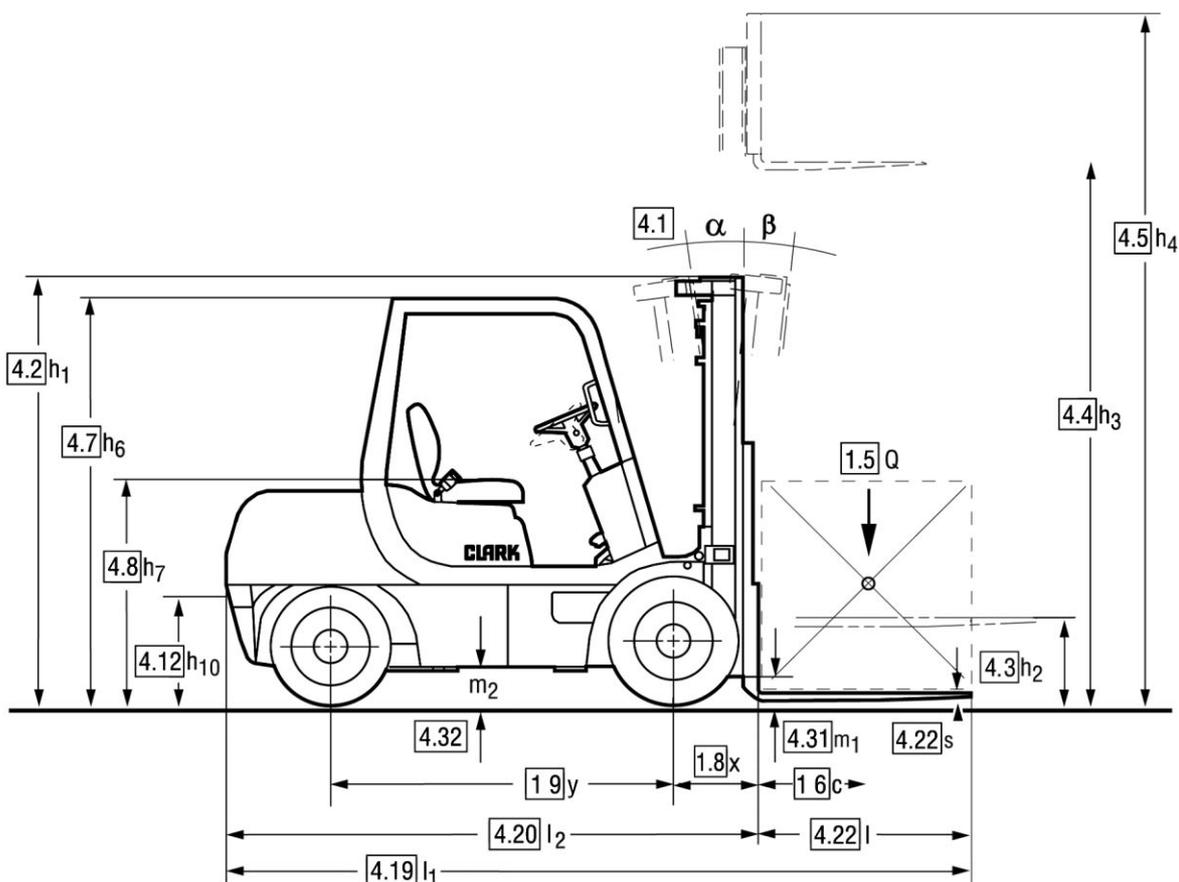
CLARK THE FORKLIFT

Europe

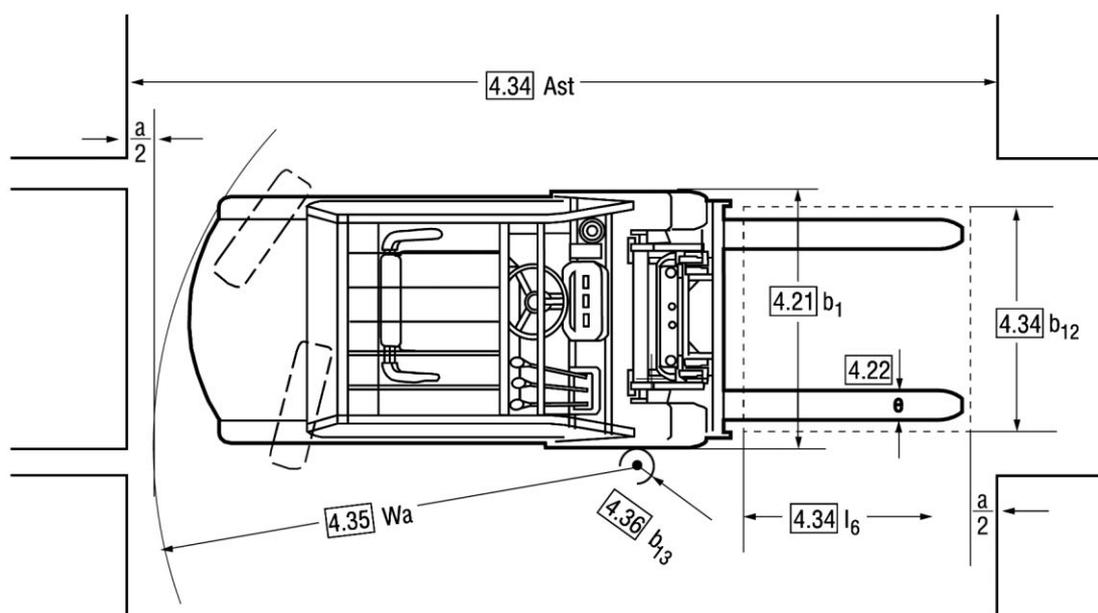
Nord-Amérique

Corée du sud

w w w . c l a r k m h e u . c o m



CMP20/25/30

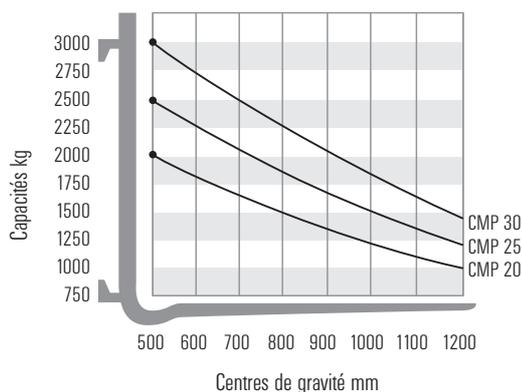


$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$$

$a = 200 \text{ mm}$ (Distance de sécurité)

Voir spécifications correspondantes.

Capacité à divers centres de gravité



Note:

Les capacités indiquées ne sont valables que pour mât standard vertical, tablier et fourches standard, jusqu'à une levée de 3300 mm. Le centre de gravité de la charge peut être déplacé latéralement de 100 mm maximum. Les valeurs sont indiquées pour une charge cubique de 1000 mm de côté, uniformément répartie, donnant un centre de gravité au centre du cube. L'inclinaison du mât AV ou AR, les équipements complémentaires, les hauteurs de levée différentes, influent sur la capacité nominale du chariot. Contactez votre représentant CLARK pour plus d'informations.

Spécifications des mâts

Capacité à divers centres de gravité

Tableau des mâts métrique mm

| CLARK Ref | Levée h3 | Mât replié h1 | Mât déployé h4* | Levée libre h2 h5* |
|-----------|----------|---------------|-----------------|--------------------|
|-----------|----------|---------------|-----------------|--------------------|

Mât duplex CMP 20, 25, 30 L/D

(Mât duplex levée libre standard)

| | | | | |
|---|------|------|------|-----|
| V | 2000 | 1595 | 2670 | 105 |
| V | 2300 | 1745 | 2970 | 105 |
| V | 2500 | 1845 | 3170 | 105 |
| V | 2700 | 1945 | 3370 | 105 |
| V | 3000 | 2095 | 3670 | 105 |
| V | 3300 | 2245 | 3970 | 105 |
| V | 3500 | 2345 | 4170 | 105 |
| V | 3700 | 2445 | 4370 | 105 |
| V | 4000 | 2595 | 4670 | 105 |
| V | 4500 | 3055 | 6170 | 105 |
| V | 5000 | 3305 | 5670 | 105 |

* sans Dossieret

Tableau des mâts métrique mm

| CLARK Ref | Levée h3 | Mât replié h1 | Mât déployé h4* | Levée libre h2 h5* |
|-----------|----------|---------------|-----------------|--------------------|
|-----------|----------|---------------|-----------------|--------------------|

Mât triplex CMP 20, 25, 30 L/D

(Mât triplex levée libre totale)

| | | | | |
|---|------|------|------|------|
| M | 3700 | 1870 | 4375 | 1240 |
| M | 4000 | 1970 | 4675 | 1340 |
| M | 4300 | 2070 | 4975 | 1440 |
| M | 4500 | 2135 | 5175 | 1505 |
| M | 4700 | 2200 | 5375 | 1650 |
| M | 4800 | 2250 | 5475 | 1650 |
| M | 5000 | 2300 | 5675 | 1670 |
| M | 5500 | 2510 | 6175 | 1880 |
| M | 6000 | 2750 | 6675 | 2120 |
| M | 6500 | 2925 | 7175 | 2300 |
| M | 7000 | 3165 | 7675 | 2540 |

* sans Dossieret

Tableau des mâts métrique mm

| CLARK Ref | Levée h3 | Mât replié h1 | Mât déployé h4* | Levée libre h2 h5* |
|-----------|----------|---------------|-----------------|--------------------|
|-----------|----------|---------------|-----------------|--------------------|

Mât HiLo CMP 20, 25, 30 L/D

(Mât duplex levée libre totale)

| | | | | |
|---|------|------|---|------|
| H | 2700 | 1980 | - | 1400 |
| H | 3000 | 2130 | - | 1550 |
| H | 3300 | 2280 | - | 1700 |

* sans Dossieret

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

SPECIFICATIONS STANDARD

| 1.1 Fabricant | | CLARK | CLARK | CLARK |
|---|--|--|-------------------------|-------------------------|
| Specifications | 1.2 Désignation du fabricant | CMP 20 L | CMP 25 L | CMP 30 L |
| | 1.3 Système de propulsion Diesel, Gaz, Essence | Gaz | Gaz | Gaz |
| | 1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis | assis | assis | assis |
| | 1.5 Capacité nominale Q (Kg) | 2,0 | 2,5 | 3,0 |
| | 1.6 Centre de gravité de la charge c (mm) | 500 | 500 | 500 |
| | 1.8 Déport de la charge x (mm) | 450 | 450 | 450 |
| | 1.9 Empattement y (mm) | 1620 | 1620 | 1700 |
| Poids | 2.1 Poids à vide kg | 3490 | 3720 | 4160 |
| | 2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière kg | 4730/760 | 5520/700 | 6280/880 |
| | 2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière kg | 1630/1860 | 1580/2140 | 1610/2550 |
| Pneus, Châssis | 3.1 Equipement de roues, SE=superélastiques, P=pneumatiques 1) | P | P | P |
| | 3.2 Dimensions des pneus, avant | 7.00 x 12-14PR | 7.00 x 12-14PR | 8.15 x 15-14PR |
| | 3.3 Dimensions des pneus, arrière | 6.50 x 10-10PR | 6.50 x 10-10PR | 6.50 x 10-10PR |
| | 3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices) | 2x/2 | 2x/2 | 2x/2 |
| | 3.6 Voie, avant b ₁₀ (mm) | 1005 | 1005 | 1030 |
| | 3.7 Voie, arrière/roue jumelée b ₁₁ (mm) | 940 | 940 | 940 |
| | Dimensions | 4.1 Inclinaison du mât/ tablier, avant/arrière α/β deg | 10/8 | 10/8 |
| 4.2 Hauteur, mât abaissé h ₁ (mm) | | 2245 | 2245 | 2245 |
| 4.3 Levée libre h ₂ (mm) | | 105 | 105 | 105 |
| 4.4 Levée 2) h ₃ (mm) | | 3300 | 3300 | 3300 |
| 4.5 Hauteur, mât développée 6) h ₄ (mm) | | 3970 | 3970 | 3970 |
| 4.7 Hauteur, protège-tête (cab): Std/ Container h ₆ (mm) | | 2130 | 2130 | 2130 |
| 4.8 Hauteur de siège h ₇ (mm) | | 1090 | 1090 | 1090 |
| 4.12 Hauteur, crochet de remorquage h ₁₀ (mm) | | - | - | - |
| 4.19 Longueur hors tout l ₁ (mm) | | 3615 | 3650 | 3755 |
| 4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l ₂ (mm) | | 2545 | 2580 | 2685 |
| 4.21 Largeur hors tout b ₁ /b ₂ (mm) | | 1210 | 1210 | 1240 |
| 4.22 Dimensions des fourches s/e/l (mm) | | 45 x 100 x 1070 | 45 x 100 x 1070 | 45 x 125 x 1070 |
| 4.23 Tablier DIN 15173, A, B | | II A | II A | III A |
| 4.24 Largeur du tablier b ₃ (mm) | | 1041 | 1041 | 1041 |
| 4.31 Garde au sol sous le mât, en charge m ₁ (mm) | | 120 | 120 | 120 |
| 4.32 Garde au sol, milieu empattement m ₂ (mm) | | 175 | 175 | 175 |
| 4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 (l ₆ -b ₁₂) | | 3800 | 3840 | 3950 |
| 4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 (l ₆ -b ₁₂) A _{st} (mm) | 4000 | 4040 | 4150 | |
| 4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1200x800 (l ₆ -b ₁₂) A _{st} (mm) | 4200 | 4240 | 4350 | |
| 4.35 Rayon de braquage W _a (mm) | 2350 | 2390 | 2500 | |
| 4.36 Rayon de braquage intérieur b ₁₃ (mm) | - | - | - | |
| Performances | 5.1 Vitesse de translation en charge/à vide km/h | 17,6/18,6 | 17,6/18,6 | 18,0/19,0 |
| | 5.2 Vitesse de levage en charge/à vide m/s | 0,52/0,56 | 0,50/0,56 | 0,48/0,56 |
| | 5.3 Vitesse de descente en charge/à vide m/s | 0,51/0,51 | 0,51/0,51 | 0,51/0,51 |
| | 5.6 Force de traction maxi au crochet en charge/à vide N | 16062/9731 (13340/7850) | 16150/9437 (13390/7550) | 16170/9613 (12650/7650) |
| | 5.8 Pente admissible en charge 3) / à vide maxi 4) % | 31,1/22,2 (23,1/21,9) | 27,4/20,3 (21,8/20,0) | 23,6/18,8 (18,3/18,6) |
| | 5.9 Temps d'accélération en charge/à vide (0 - 15 m) s | - | - | - |
| | 5.10 Frein de service | hydraulique | hydraulique | hydraulique |
| Motorisation | 7.1 Fabricant/Type | Mitsubishi 4G64 | Mitsubishi 4G64 | Mitsubishi 4G64 |
| | 7.2 Puissance selon ISO 1585 kW | 30 | 30 | 30 |
| | 7.3 Régime min ⁻¹ | 2100 | 2100 | 2100 |
| | 7.4 Nombre de cylindres / cylindrée /cm ³ | 4/2350 | 4/2350 | 4/2350 |
| | 7.5 Consommation de carburant Diesel=l/h, L.P.Gas=kg/h | - | - | - |
| Divers | 8.1 Type de variateur | - | - | - |
| | 8.2 Pression hydraulique pour accessoires bar | 140 | 140 | 140 |
| | 8.3 Débit d'huile pour accessoires l/min | - | - | - |
| | 8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur 5) dB (A) | - | - | - |
| | 8.5 Crochet de remorquage, Type DIN | boulon | boulon | boulon |

1) Optionnel avec pneus pleins souples 2) Voir tableau des mâts. Contactez votre représentant CLARK pour autres levées 3) En charge 1,6 km/h 4) À vide μ = 0,9
 5) Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053 6) Sans dossier

Diesel motorisation VDI 2198

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

SPECIFICATIONS STANDARD

| 1.1 Fabricant | | CLARK | CLARK | CLARK |
|---|--|--|-------------------------|--------------------------|
| | | CMP 20 D | CMP 25 D | CMP 30 D |
| Spécifications | 1.2 Désignation du fabricant | | | |
| | 1.3 Système de propulsion Diesel, Gaz, Essence | Diesel | Diesel | Diesel |
| | 1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis | assis | assis | assis |
| | 1.5 Capacité nominale Q (Kg) | 2,0 | 2,5 | 3,0 |
| | 1.6 Centre de gravité de la charge c (mm) | 500 | 500 | 500 |
| | 1.8 Déport de la charge x (mm) | 450 | 450 | 450 |
| | 1.9 Empattement y (mm) | 1620 | 1620 | 1700 |
| Poids | 2.1 Poids à vide kg | 3560 | 3780 | 4200 |
| | 2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière kg | 4850/710 | 5580/700 | 6360/840 |
| | 2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière kg | 1680/1880 | 1610/2170 | 1680/2520 |
| Pneus, Châssis | 3.1 Equipement de roues, SE=superélastiques, P=pneumatiques 1) | P | P | P |
| | 3.2 Dimensions des pneus, avant | 7.00 x 12-14PR | 7.00 x 12-14PR | 8.15 x 15-14PR |
| | 3.3 Dimensions des pneus, arrière | 6.50 x 10-10PR | 6.50 x 10-10PR | 6.50 x 10-10PR |
| | 3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices) | 2x/2 | 2x/2 | 2x/2 |
| | 3.6 Voie, avant b ₁₀ (mm) | 1005 | 1005 | 1030 |
| | 3.7 Voie, arrière/roue jumelée b ₁₁ (mm) | 940 | 940 | 940 |
| | Dimensions | 4.1 Inclinaison du mât/ tablier, avant/arrière α/β deg | 10/8 | 10/8 |
| 4.2 Hauteur, mât abaissé h ₁ (mm) | | 2245 | 2245 | 2245 |
| 4.3 Levée libre h ₂ (mm) | | 105 | 105 | 105 |
| 4.4 Levée 2) h ₃ (mm) | | 3300 | 3300 | 3300 |
| 4.5 Hauteur, mât développée 6) h ₄ (mm) | | 3970 | 3970 | 3970 |
| 4.7 Hauteur, protège-tête (cab): Std/ Container h ₆ (mm) | | 2130 | 2130 | 2130 |
| 4.8 Hauteur de siège h ₇ (mm) | | 1090 | 1090 | 1090 |
| 4.12 Hauteur, crochet de remorquage h ₁₀ (mm) | | - | - | - |
| 4.19 Longueur hors tout l ₁ (mm) | | 3615 | 3650 | 3755 |
| 4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l ₂ (mm) | | 2545 | 2580 | 2685 |
| 4.21 Largeur hors tout b ₁ /b ₂ (mm) | | 1210 | 1210 | 1240 |
| 4.22 Dimensions des fourches s/e/l (mm) | | 45 x 100 x 1070 | 45 x 100 x 1070 | 45 x 125 x 1070 |
| 4.23 Tablier DIN 15173, A, B | | II A | II A | III A |
| 4.24 Largeur du tablier b ₃ (mm) | | 1041 | 1041 | 1041 |
| 4.31 Garde au sol sous le mât, en charge m ₁ (mm) | | 120 | 120 | 120 |
| 4.32 Garde au sol, milieu empattement m ₂ (mm) | | 175 | 175 | 175 |
| 4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 (l ₆ -b ₁₂) | | 3800 | 3840 | 3950 |
| 4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 (l ₆ -b ₁₂) A _{st} (mm) | 4000 | 4040 | 4150 | |
| 4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1200x800 (l ₆ -b ₁₂) A _{st} (mm) | 4200 | 4240 | 4350 | |
| 4.35 Rayon de braquage W _a (mm) | 2350 | 2390 | 2500 | |
| 4.36 Rayon de braquage intérieur b ₁₃ (mm) | - | - | - | |
| Performances | 5.1 Vitesse de translation en charge/à vide km/h | 19,2/20,4 | 18,9/20,4 | 19,6/20,8 |
| | 5.2 Vitesse de levage en charge/à vide m/s | 0,55/0,59 | 0,53/0,59 | 0,51/0,59 |
| | 5.3 Vitesse de descente en charge/à vide m/s | 0,51/0,51 | 0,51/0,51 | 0,51/0,51 |
| | 5.6 Force de traction maxi au crochet en charge/à vide N | 18669/10000 (16080/8040) | 16807/9607 (16130/7650) | 16571/10025 (15200/8040) |
| | 5.8 Pente admissible en charge 3) / à vide maxi 4) % | 31,1/22,2 (30,6/22,2) | 28,1/20,2 (26,9/20,2) | 24,0/19,3 (21,9/19,3) |
| | 5.9 Temps d'accélération en charge/à vide (0 - 15 m) s | - | - | - |
| | 5.10 Frein de service | hydraulique | hydraulique | hydraulique |
| Motorisation | 7.1 Fabricant/Type | Yanmar 4TNV94 | Yanmar 4TNV94 | Yanmar 4TNV94 |
| | 7.2 Puissance selon ISO 1585 kW | 42,8 | 42,8 | 42,8 |
| | 7.3 Régime min ⁻¹ | 2500 | 2500 | 2500 |
| | 7.4 Nombre de cylindres / cylindrée /cm ³ | 4/2776 | 4/2776 | 4/2776 |
| | 7.5 Consommation de carburant Diesel=l/h, L.P.Gas=kg/h | - | - | - |
| Divers | 8.1 Type de variateur | hydrodynamique | hydrodynamique | hydrodynamique |
| | 8.2 Pression hydraulique pour accessoires bar | 140 | 140 | 140 |
| | 8.3 Débit d'huile pour accessoires l/min | - | - | - |
| | 8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur 5) dB (A) | - | - | - |
| | 8.5 Crochet de remorquage, Type DIN | boulon | boulon | boulon |

1) Optionnel avec pneus pleins souples 2) Voir tableau des mâts. Contactez votre représentant CLARK pour autres levées 3) En charge 1,6 km/h 4) À vide μ = 0,9
5) Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053 6) Sans dossier

La série CMP 20 sur pneumatiques ont été conçues pour être fiables et ergonomiques. Ces chariots sont idéaux pour des applications en intérieur ou extérieur, en fabrication, stockage et distribution. Equipés de transmissions powershift à une vitesse et motorisés Diesel, Gaz, ils conviennent parfaitement aux demandes les plus exigeantes.

Poste de pilotage et confort

Un poste de pilotage suspendu, monté sur silent-blocs en caoutchouc, réduit les vibrations transmises au siège et aux commandes ainsi que le bruit. La marche d'accès, très basse, (435 mm), située de chaque côté et intégrée au châssis permet un accès facile au poste de conduite. Le plancher revêtu de caoutchouc est anti-dérapant. Les commandes hydrauliques situées au tableau de bord sont faciles d'accès, sans effort, et précises. Le contacteur électrique de sens de marche permet de piloter la transmission du bout des doigts. La colonne de direction réglable se verrouille dans toutes les positions. Le système à 2 pédales, frein et inching, permet un contrôle millimétrique du chariot, la pédale de gauche servant à l'approche lente et frein, celle de droite au frein seulement. Le légendaire siège de sécurité CLARK, équipe ce chariot, avec ses protections latérales, ceinture de sécurité rétractable, dossier réglable et rabattable, assise réglable à grand débattement (150 mm) et poche à gousset pour le manuel de conduite. Le capot, à ouverture arrière assistée par vérin à gaz à verrou automatique, facilite les inspections quotidiennes. L'ensemble mât, toit de protection et dossier à grande visibilité optimise la facilité de stockage en toute sécurité.

Tableau de bord

Le tableau de bord complet inclut les indicateurs lumineux pour pression d'huile, contrôle moteur, charge de batterie, température d'huile, frein de parking on, niveau de gaz faible, contacteur de feux, de clignotants et test général. Un compteur d'heures digital et les cadrans analogiques de température moteur, et niveau de carburant complètent le tableau de bord.

Moteur

Le moteur Mitsubishi 4G64, 2,4 litres, 4 cylindres à arbre à cames en tête, avec équilibres internes pour réduire les vibrations, et le système GAZ auto diagnostic à la norme EPA 2004 équipe ce chariot. L'arbre à cames et les équilibres sont actionnés par une courroie crantée. Le bloc en acier coulé, les cylindres à tête aluminium, le vilebrequin à 5 paliers, les poussoirs hydrauliques, et l'allumage électronique réduisent la maintenance. Un système d'arrêt automatique du moteur protège celui-ci si la température est trop élevée ou si la pression d'huile n'est pas suffisante. Ce moteur est très connu pour sa longévité et le peu d'entretien qu'il nécessite. Le moteur Diesel Yanmar 4TNV94, de 2,8 litre, anti-pollution, 4 cylindres à injection directe est également disponible.

Environnement moteur / capacités

Système électrique 12 volts, alternateur 50 A avec régulateur intégré pour le moteur gaz, 40 A sur les diesels. Batterie faible entretien de 55 Ah et 88 Ah sur les diesels. Le filtre à air est d'un entretien facile, la prise d'air est située très haut avec protection contre la pluie. La capacité du système réfrigérant est de 6,3 litres, celle de l'huile moteur est de 4,2 litres, celle du réservoir gas oil de 37 litres.

Transmission

La boîte CLARK TA-18, 1 vitesse, réversible en charge, powershift équipe ce matériel. Cette transmission, solide et éprouvée intègre en un seul bloc les engrenages à haut ratio, le convertisseur, le pont flottant, et les freins à tambour. Elle est équipée avec un inverseur électrique à solénoïde, et un système d'inching très précis. Les prises de test pression et débit, le filtre sont très accessibles. Un radiateur d'huile est intégré dans la radiateur de réfrigérant. L'inverseur électrique élimine tout réglage. Le pont flottant augmente la rigidité de l'ensemble face aux forces de torsion. La transmission intègre des disques à bain d'huile permettant l'engagement souple et protège les engrenages lors d'inversions brusques. L'accessibilité aux organes vitaux est totale.

Freins

Les freins sont hydrauliques à tambour, en acier haute résistance coulé. Ils sont facilement démontables pour inspection. Les garnitures sont sans amiante, l'accès à celles-ci se fait par démontage des roues et des tambours. Le frein de parking agit sur les garnitures des deux cotés, un contacteur de sécurité interdit l'engagement de la vitesse.

Direction

La direction assistée est entièrement hydrostatique avec colonne de direction inclinable, à commande hydraulique compacte et vérin double tige double effet. Les axes haute résistance incorporent des rotules et des roulements enséchés métallique une grande fiabilité et une accessibilité meilleure. Le mécanisme de direction utilise les roulements, les goupilles de lien de cisaillement doubles et des graisseurs. Les supports caoutchouc d'isolement soutiennent l'axe, absorbent le choc et réduisent le bruit.

Hydraulique

Une pompe commandée par engrenage fournit le fluide pour les fonctions et la direction hydrauliques. Une valve prioritaire pour la commande de direction fournit le fluide nécessaire à la direction, sur demande, et économise l'énergie. Le réservoir hydraulique est intégré dans le châssis avec un filtre interne au réservoir, la canalisation de retour dans le réservoir est filtrée et facilement entretenue sans flaque. Un orifice de refoulement de retour rapide permet des prises de pression rapides. La valve hydraulique principale est une conception modulaire, permettant les sections auxiliaires additionnelles et réglables pour la pression et des conditions auxiliaires d'écoulement. La couverture hydraulique de réservoir incorpore la canalisation de retour filtres, jauge et filtre de reniflard. La capacité de réservoir est de 38 L.

Mâts

Les mâts haute visibilité conçus par CLARK de visibilité sont disponibles en duplex, duplex levée libre totale et triplex. Ils sont conçus pour optimiser au maximum la visibilité sans réduire la rigidité. Une gamme large de mâts est disponible. La conception mât U et I imbriqués avec galet incliné donne une grande rigidité et fiabilité de l'ensemble même en cas de charges décentrées. Les galets sont accessibles par déport négatif du rail intermédiaire, sans autre démontage. Les vérins d'inclinaison incorporent les douilles sphériques aux deux extrémités pour prolonger la vie des joints en réduisant au minimum les charges axiales du vérin. La valve hydraulique de compensation empêche l'opération inexacte des vérins d'inclinaison, les soupapes parachute protègent contre la descente rapide du tablier en cas de défaillance des flexibles et une soupape de descente règle la vitesse de descente. La classe d'accrochage est ITA II et III. Le tablier intègre 6 galets principaux et des galets latéraux supplémentaires suppléent au débattement dû aux charges décentrées. Les fourches sont forgées, réglables à verrou. Un dossier de soutien de charge complète l'équipement.

Equipement additionnel de série

Distributeur 3 voies, deux phares montés sur le toit, feu de recul, feux stop, clignotants, radiateur open core, entrée d'air surélevée, goupille de remorquage dans le contrepois, arrimages arrière, indicateur de niveau bas de carburant. Le manuel d'opérateur est en permanence attaché à l'intérieur de la poche arrière du siège sécurité CLARK, confortable. La couleur est vert CLARK, lumineuse, avec le toit de protection et mât noirs. Les roues sont blanc lumineux. Le guide de l'utilisateur et la vidéo sécurité sont livrés avec le chariot.



CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel. +49 208 377336 0
Fax +49 208 377336 36
email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Votre concessionnaire CLARK: