

# MAX 1



**SAMAG Industriale S.r.l.**

**FIorenzuola D'ARDA (PC) - LOC. PAGANA (ITALY) - TEL. 0523/981598 FAX 0523/943128 - [www.samag.it](http://www.samag.it) - [info@samag.it](mailto:info@samag.it)**

**samag**

<b>Caractéristiques</b>	Constructeur	Marque	SAMAG		
	Modèle	Dénomination	MAX 1 H1200	MAX 1 H1800	
	Capacité	Q = Charge de levage	t.	1	
	Centre de gravité	c = Distance	mm.	600	
	Mode de traction	Batterie, Diesel, Gaz, Electriques	BATTERIE		
	Commande	A timon, Conducteur assis/debout	CONDUCTEUR DEBOUT		
	Bandages	V = Pleins, L = Pneus av/ar	V / V		
	Roues (X = motrice)	Nombre av/ar	1X / 2		
<b>Dimensions</b>	Elévation	h3 = Hauteur de levée	mm.	960	1555
	Fourches	s - e - l	mm.	35 - 100 - 830 / 1030 / 1230	
		L2 = Longueur compris porte fourches	mm.	1718	
	Dimensions maximales	B = Largeur totale	mm.	950	
		h1 = Hauteur mât fermé	mm.	1450	2300
		h4 = Hauteur mât hors tout	mm.	3855	
		h6 = Hauteur sur le toit	mm.	2300	
		h9 = Hauteur pieds opérateur	mm.	1195	1790
		h12 = Hauteur de picking	mm.	2795	3390
	Rayon de braquage	Wa	mm.	1589	
Porte à faux avant	X distance des fourches à l'essieu	mm.	153		
Largeur d'allée	Ast	mm.	(voir tableau)		
Largeur d'allée	Ast3	mm.	(voir tableau)		
<b>Performances</b>	Vitesse	Translation en charge/à vide	Km/h	7,8 / 9	
		Levage en charge/à vide	m/s	0,12 / 0,15	0,13 / 0,18
		Descente en charge/à vide	m/s	0,27 / 0,17	0,27 / 0,20
	Rampe gravie	En charge/à vide	%	0	
	Rampe maximum gravie	En charge/à vide	%	5 / 10	
Accélération	Pour translation avec / sans charge	m/s <sup>2</sup>	0,22 / 0,28		
<b>Poids</b>	Poids	Batterie comprise	Kg.	1600 ①	1790 ①
	Poids par essieu	Avec charge avant/arrière	Kg.	374 / 2316	440 / 2445
		Sans charge avant/arrière	Kg.	946 / 654	1115 / 675
<b>Traction</b>	Roues	Nombre av/ar	1 / 2		
		Dimensions roues avant	mm.	Ø 310 x 100	
		Dimensions roues arrière	mm.	Ø 200 x 105	
	Empattement	Y	mm.	1285	
	Voie	Milieu roues av/ar	mm.	0 / 820	
	Garde au sol	Avec charge m1 au point le plus bas	mm.	30	
		Avec charge m2 au centre de empattement	mm.	75	
Frein de service	Mécanique/hydraulique/pneumatique	Electrique			
Frein de stationnement	Avec pied/à main/homme mort	Homme mort			
<b>Contrôles</b>	Batterie	DIN	NON		
		Tension/capacité avec 5 heures de décharge	V/Ah	24 / 450 - 24 / 625	
		Poids	Kg.	380 - 460	
	Moteurs électriques	Moteur de traction puissance (KB 60 min.)	Kw	1,5	
		Moteur de levage puissance avec 15%	Kw	2,5	
		Moteur de direction	Kw	0,7	
	Transmission	Type	Electronique		
	Réducteur	Type	Engrenages hélicoïdales		
Pression de travail	Pour les équipements (accessoires)	bar	90	110	
Niveau sonore	Niveau moyen à l'oreille de l'opérateur	dB (A)	< 70		

### DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE

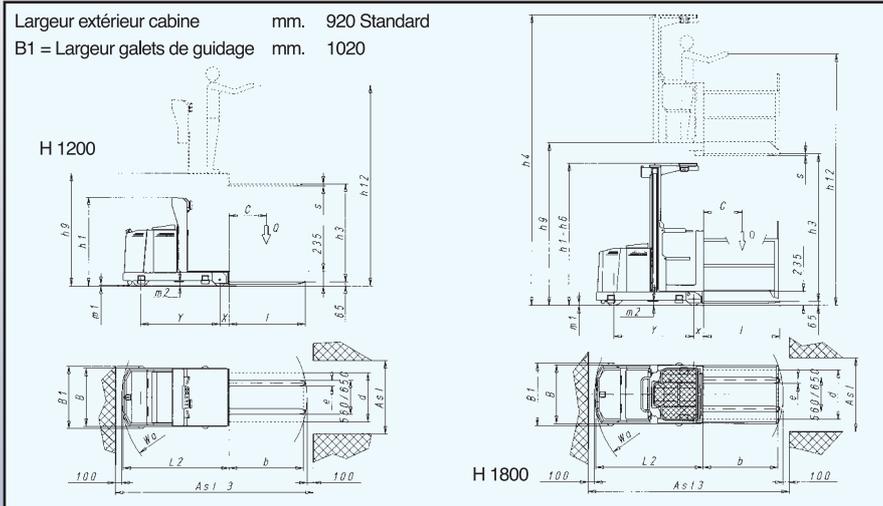
Palette	d	B = 950									
		800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	1200
Ast ②	H1200	1150	1200	1400	1150	1200	1400	1150	1200	1400	
	H1800	1154	1354	1554	1154	1354	1554	1154	1354	1554	
Ast3 ③	H1200	2825	2865	2915	3010	3050	3090	3200	3235	3270	
	H1800	2860	2910	2965	3040	3085	3130	3225	3265	3305	
Virage 90°	H1200	1820	1860	1955	1915	1950	2040	2010	2040	2130	
	H1800	1840	1935	2030	1930	2020	2115	2020	2110	2205	

Ast, Ast3 et virage 90° comprennent "a" (espace de manoeuvre) = 200 mm.

① Avec batterie de 450 Ah.

② Valeurs minimums pour couloirs de travail avec conduite par terre.

③ Valeurs minimums pour couloirs changement de voie (les valeurs sont mesurées entre les bords de raccord des éventuelles guides par terre).



**INOX**

