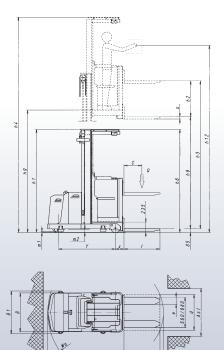
2









SAMAG Industriale S.r.l.

int etre modifies sans preavis.	
umentation peuvent e	
produits SAMAG et relative doc	
res	

	Constructeur	Marque		SAMAG	
es	Modèle	Dénomination	MAX - 2		
[륜	Capacité	Q = Charge de levage t.		0,8	
Charactéristiques	Centre de gravité	c = Distance	mm.	400	
cté	Mode de traction	Batterie, Diesel, Gaz, Electriques		BATTERIE	
ara	Commande	A timon, Conducteur assis/debout		CONDUCTEUR DEBOUT	
[ပ်	Bandages	V = Pleins, L = Pneus av/ar	V/V		
	Roues (X = motrice)	Nombre av./ar	Nombre av./ar		
Г		h3 = Hauteur de levée	mm.	(voir tableau)	
	Elévation	h2 = Levée libre standard	mm.	800	
		h8 = Hauteur de levée	mm.	(voir tableau)	
ı	Fourches	s-e-I m		55 - 160 - 800 / 1200	
ı		L2 = Longueur compris porte fourches m		1700	
ဖ	Dimensions maximales	B = Largeur totale	mm.	(voir tableau)	
io		h1 = Hauteur mât fermé mm.		(voir tableau)	
sue		h4 = Hauteur mât hors tout	mm.	(voir tableau)	
Dimensions		h6 = Hauteur sur le toit	mm.	2300	
		h9 = Hauteur pieds opérateur	mm.	(voir tableau)	
ı		h12 = Hauteur de picking	mm.	(voir tableau)	
	Rayon de braquage	Wa	mm.	1510	
ı	Porte à faux avant	X distance des fourches à l'essieu	mm.	193	
	Largeur d'allée	Ast	mm.	(voir tableau)	
	Largeur d'allée	Ast3	mm.	(voir tableau)	
		Translation en charge/à vide	Km/h	8/9	
g	Vitesse	Levage en charge/à vide	m/s	0,15 / 0,19	
Performances		Descente en charge/à vide	m/s	0,28 / 0,25	
f F	Rampe gravie	En charge/à vide	%	0	
a.	Rampe maximum gravie	En charge/à vide	%	5 / 10	
	Accélération	Pour translation avec / sans charge	m/s ²	0,22 / 0,28	
<u>0</u>	Poids	Inclus batterie	1550 🛈		
Poids	Poids par essieu	Avec charge avant/arrière	Kg.	450 / 1990	
L		Sans charge avant/arrière	Kg.	810 / 740	
	Roues	Nombre av/ar		1/2	
		Dimensions roues avant	mm.	Ø 310 x 100	
		Dimensions roues arrière	mm.	Ø 200 X 105	
<u>o</u>	Empattement	Υ	mm.	1270	
Traction	Voie	Milieu roues av/ar	mm.	0/760-0/974 2	
Ė	Garde au sol	Avec charge m1 au point le plus bas	mm.	30	
		Avec charge m2 au centre de empattement	mm.	75	
	Frein de service	Mécanique/hydraulique/pneumatique		Electrique	
	Frein de stationnement	Avec pied/à main/homme mort		Homme mort	
Contrôles	Batterie	DIN	V/Ah	NON	
		Tension/capacité avec 5 heures de décharge	Kg.	24/320-24/500	
	Material Charles	Poids	Kw	255 - 365	
		Moteur de traction puissance (KB 60 min.)	Kw	1,5	
	Moteurs électriques	Moteur de levage puissance avec 15%	Kw	3	
		Moteur de direction		0,2	
	Transmission	Type		Electronique	
	Réducteur	Type	le e c	Engrenages hélicoïdales	
	Pression de travail	Pour les équipements (accessoires)	bar	112	
$ldsymbol{legt}}}}}}}$	Niveau sonore	Niveau moyen à l'oreille de l'operateur	dB (A)	< 70	

ENCOMBREMENTS ET DIMENSIONS GROUPES DE LEVAGE

870

h8	h3	h1	h4	h9	h12	В	B1	Kg
2500	3300	2310	4800	2735	4335	880	956	800
3000	3800	2310	5300	3235	4835	880	956	700
3500	4300	2560	5800	3735	5335	880	956	600
4000	4800	2810	6300	4235	5835	1100	1170	500
4500	5300	3060	6800	4735	6335	1100	1170	400

Largeur extérieur cabine

DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE

Palette	d	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200
	b	800	800	800	1000	1000	1000	1200	1200	1200
Ast ①	B=880	1080	1200	1 100	1080	1200		1080	1200	
	B=1100	1300	1300	1400	1300	1400	1300	1300	1400	
Ast3 🔾	B=880	0700	0000	0070	0070	2005	2045	0100	0100	2005
	B=1100	B=1100 2780	2820	2870	2970	3005	3045	3160	3190	3225
Virage 90°	B=880	1775 1835	1930	1865	1925	2020	1960	2020	2110	
	B=1100	1850	1870	1930	1945	1960	2020	2040	2055	2110

Ast, Ast3 et virage 90° comprends "a" (espace de manoeuvre) = 200 mm. ① Valeurs référées à "h8 3000" avec batterie de 320 Ah ② Valeurs avec mesure "B" de 880 mm et 1100 mm. ③ Valeurs minimums pour couloirs de travail avec guides par terre. ② Valeurs minimums pour couloirs changement de tête (les valeurs s'entendent entre les bords de raccord des éventuelles guides au sol).



Conduite tous deux les côtés de série avec système unifié





Version avec accés à la palette